

T.F.W.W.-Projekt 20: Bestimmung modul- und werkstoff- abhängiger Einsatzhärtungstiefen

Ausgangssituation und Projektanlass	<ul style="list-style-type: none"> T.F.W.W.-Mitgliedsfirmen werden in zunehmendem Maße mit der Forderung konfrontiert, bei Zahnrädern an unterschiedlichen Positionen des Zahnprofils Einsatzhärtungstiefen zu garantieren. Dabei müssen dann Einflussgrößen wie Modul, Innen- und Außendurchmesser, Härtebarkeit und Einsatzhärtungstiefe berücksichtigt werden. Eine zerstörende Prüfung an Musterteilen ist in den meisten Fällen nicht möglich.
Versuchsprogramm und Untersuchungen	<ul style="list-style-type: none"> Es werden Musterzahnräder mit den Modulen 2, 4 und 8 sowie unterschiedlichen Innendurchmessern aus folgenden Einsatzstählen hergestellt: <ul style="list-style-type: none"> 16MnCr5 +HH, 1.7131 und 18CrNiMo7-6 +HH, 1.6587 Für jede Abmessungs- und Werkstoffvariante werden drei Einsatzhärtungstiefen realisiert. Nach Abschluss der Wärmebehandlungen erfolgen dann... <ul style="list-style-type: none"> die Bestimmung der Einsatzhärtungstiefe an sechs unterschiedlichen Positionen, die Bestimmung der Zahnfußhärte sowie die Bewertung der Gefügeausbildung.
Projektstart	<ul style="list-style-type: none"> 01. März 2020
Projektabschluss	<ul style="list-style-type: none"> 4. Quartal 2020
Kosten der Projektbeteiligung	<ul style="list-style-type: none"> Auch Nichtmitglieder können sich an diesem Projekt beteiligen. Teilnehmende Firmen erhalten dann den Abschlussbericht sowie die Möglichkeit, an einem Abschlusskolloquium kostenfrei teilzunehmen. Die Ergebnisse werden nicht allgemein veröffentlicht, sondern stehen exklusiv nur den beteiligten Firmen zur Verfügung. Die Kosten für eine Projektbeteiligung liegen bei 1.250,- € zuzügl. MWSt.
Projektleitung	<ul style="list-style-type: none"> Philipp Sommer M.Sc. / Prof. Dr.-Ing. Peter Sommer

o Verbindliche Bestellung dieses Projekts

o Ich möchte mehr über das T.F.W.W. erfahren, bitte schreiben Sie mich an.



Firma: _____

PLZ-Ort: _____

Name: _____

Telefon/Telefax: _____

E-Mail: _____

Datum / Unterschrift: _____

**Technologie Forum
Werkstoff & Wärme**
im Anwendungsinstitut
Dr. Sommer Werkstofftechnik GmbH
Hellenthalstraße 2

D-47661 Issum
Telefon: 02835-9606-0
Telefax: 02835-9606-60

E-Mail:
info@werkstofftechnik.com
Internet:
www.werkstofftechnik.com