

T.F.W.W.-Projekt 10: **Einfluss der Abkühlungsgeschwindigkeit auf die Stabilität des Restaustenits**

Ausgangssituation und Projektanlass	<ul style="list-style-type: none"> Die Stabilisierung des Restaustenits war Gegenstand der umfangreichen Untersuchungen des T.F.W.W.-Projekts 7. Im Rahmen dieser Untersuchungen war festzustellen, dass ein unterschiedliches Umwandlungsverhalten des Restaustenits zwischen kleineren und größeren Abmessungen auftrat. Dieser Fragestellung wird in diesem Projekt nachgegangen. Es soll untersucht werden, ob die Abkühlungsgeschwindigkeit und damit die unterschiedliche Verweildauer im Bereich der stabilisierend wirkenden Temperaturen einen Einfluss auf den Restaustenitumwandlung hat.
Projektergebnisse	<ul style="list-style-type: none"> Der Werkzeugstahl X153CrMoV12-1, Werkstoff-Nr. 1.2379, wird austenitisiert und nachfolgend in einem weiten Spektrum unterschiedlicher Abkühlungsgeschwindigkeiten martensitisch umgewandelt. Anschließend werden die Restaustenitgehalte röntgenographisch bestimmt und alle unterschiedlichen Abkühlungszustände werden einheitlichen Tiefkühl- und Anlassprozessen mit dem Ziel einer Restaustenitumwandlung unterzogen. Nach jeder Tiefkühlung bzw. Anlassbehandlung wird der Restaustenitgehalt erneut gemessen.
Lieferzeit	<ul style="list-style-type: none"> Bericht sofort lieferbar.
Kosten des Projektberichts	<ul style="list-style-type: none"> Der Abschlussbericht kann auch von Nichtmitgliedern zu einem Preis von 295,- € + gesetzl. MwSt. erworben werden. Die Ergebnisse werden nicht allgemein veröffentlicht, sondern stehen exklusiv nur den beteiligten Firmen zur Verfügung.
Rückfragen	<ul style="list-style-type: none"> Dr.-Ing. Peter Sommer

o Bestellung des Projektsberichts per Fax: 02835-9606-60



Firma: _____

PLZ-Ort: _____

Name: _____

Telefon/Telefax: _____

E-Mail: _____

Unterschrift: _____

**Technologie Forum
Werkstoff & Wärme**
im Anwendungsinstitut
Dr. Sommer Werkstofftechnik GmbH
Hellenthalstraße 2

D-47661 Issum
Telefon: 02835-9606-0
Telefax: 02835-9606-60

E-Mail:
info@werkstofftechnik.com
Internet:
www.werkstofftechnik.com