

# Arbeitskarte

Mustermann GmbH & Co. KG

2012-000608/1

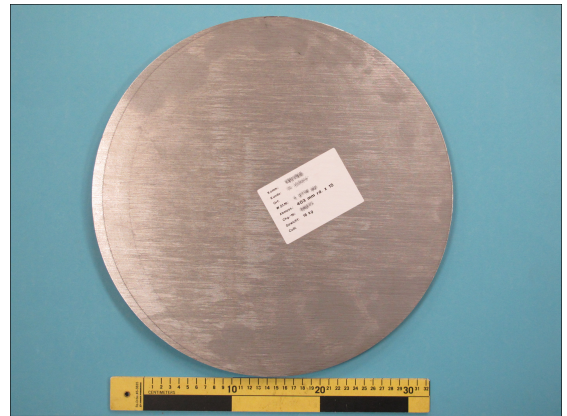
Termin: 18.Mai 2012



xAUx2012000608x

Erfassungsdatum: 8.Mai 2012  
Erfasst von: DSW  
Seite: 1/2

**Verfahren:** Härten und Anlassen  
**Arbeitsgang-Nr.:** 12000-S  
**Werkstoff:** X37CrMoV5-1  
**W-Nr.:** 1.2343  
**Artikelnr.:** ZN 123456  
**Teilebezeichnung:** Scheibe  
**Abmessung:** 403 mm rd.  
**Anlieferungszustand:** gestrahlt  
Kontaktperson: -  
Telefon: 02835 / 123456  
PLZ: 47661  
Ort: Issum



Stück: 40 Stück      Gewicht: 640,000 Kg      Stückgewicht: 16,000 Kg/Stück

## Arbeitsgang

## Barcode/ Bild

### 1. Vorwärmen



xASx20120006080101x

Temp.[°C] 350  
Dauer [hh:mm] 1:00

### 2. Vorwärmen



xASx20120006080102x

Temp.[°C] 600  
Dauer [hh:mm] 1:00

### 3. Vorwärmen



xASx20120006080103x

Temp.[°C] 850  
Dauer [hh:mm] 00:45

### Austenitisieren



xASx20120006080104x

Temp.[°C] 1020  
Dauer [hh:mm] 1:30

### Abschrecken



xASx20120006080105x

Druck [bar] 6

### 1. Anlassen



xASx20120006080106x

Temp.[°C] 600

# Arbeitskarte

Mustermann GmbH & Co. KG

2012-000608/1



**Termin: 18.Mai 2012**



xAUx2012000608x

Erfassungsdatum: 8.Mai 2012  
Erfasst von: DSW  
Seite: 2/2

---

Arbeitsgang	Barcode/ Bild
Dauer [hh:mm] 1:30	
<b>2. Anlassen</b>	 xASx20120006080107x
<b>Prüfen</b> Teileprüfung nach Kundenvorschrift !!!	 xASx20120006080108x

---